

SEGATRICI A NASTRO BIANCO



M **marinoni**
macchine utensili

Via Ca' Nova Zampieri, 32
37057 San Giovanni Lupatoto (VR)
Tel: +39 045 8778535 .
Fax +39 045 8778560
email: info@marinonimacchineutensili.it
web: www.marinonimacchineutensili.it

Commercializzazione macchine utensili nuove ed usate
ESPERIENZA E QUALITÀ AL VOSTRO SERVIZIO

www.marinonimacchineutensili.it



Caratteristiche di alcuni fra i molti modelli disponibili di segatrici a nastro Bianco

BIANCO 280 M 60°



La 280 M 60° è una macchina completamente manuale, piccola e robusta particolarmente indicata per l'utilizzo in carpenterie che abbiano la necessità di tagliare particolari in piccole serie con angolatura fino a 60°. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono una elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità.

ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0÷500 mm con riscontro
- Scivolo scarico pezzi

ACCESSORI A RICHIESTA




- Rulliera di ingresso e di uscita materiale, in varie metrature, con asta millimetrata e riscontro di misura

- Morsa pneumatica
- Freno oleodinamico
- Freno oleodinamico con skip elettrico
- Variatore di velocità 20÷100 m/l
- Discesa controllata con freno idraulico e regolatore di flusso

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Basamento in struttura saldata e normalizzata
- Arco in alluminio pressofuso montato su cuscinetti a rulli conici
- Gruppo morsa in ghisa sferoidale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temperati e rettificati
- Pattini guidalama regolabili in WIDIA
- Impianto elettrico in bassa tensione norme CE
- Finiture in smalto goffrato: Arco rosso RAL 3001
- Basamento grigio RAL 7036

SCHEDA TECNICA

MODELLO		280 M 60°		
		90°	45°	60°
Capacità di taglio mm		220	160	95
		220	160	95
		260x170	160x170	95x95
Dimensioni nastro		LxWxH mm 2450x27x0.9		
Velocità di taglio	Standard	m/1' 35-70		
	Optional	m/1' 20÷100		
Altezza piano di lavoro		mm 970		
Motore lama	Standard	Kw 0.5-1.1		
	Optional	Kw 0.75		
Elettropompa refrigerante		Kw 0.1		
Dimensioni d'ingombro		LxWxH mm 1200x800x1700		
Dimensioni di trasporto		LxWxH mm 1200x800x1500		
Peso		Kg 300		

BIANCO 370 SA 60°



La 370 SA 60° è una macchina che aggiunge alle caratteristiche di base della segatrice manuale il vantaggio del ciclo semiautomatico di taglio a movimentazione oleodinamica. E' studiata per il taglio di particolari pieni e profili di medie dimensioni con taglio angolare fino a 60° destra. Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile rende la segatrice stabile e precisa nel tempo. La cura nel realizzare la struttura e gli accorgimenti tecnici adottati consentono un'elevata precisione di taglio e una sicura affidabilità la rendono particolarmente adatta per ogni azienda artigianale od industriale.

ACCESSORI STANDARD

- Asta millimetrata 0 ÷ 500 mm con riscontro
- Rullo in entrata;
- Scivolo di scarico pezzi;
- Spazzola pulisci nastro.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature;

- **Asta millimetrata in varie metrature e riscontro di misura;**
- **Regolatore pressione morsa;**
- **Variatore di velocità 20÷100 m/1';**
- **Taglio fascio meccanico;**
- **Dispositivo taglio a secco;**

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Basamento in struttura saldata;**
- **Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici ;**
- **Gruppo supporto arco e morsa in ghisa sferoidale, montato su un cuscinetto assiale a rulli cilindrici che consente grande scorrevolezza in fase di rotazione dell'arco;**
- **Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati;**
- **Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa;**
- **Pattini guidalama regolabili in WIDIA ;**
- **Discesa e salita rapida;**
- **Centralina oleodinamica di comando;**
- **Cilindro comando arco posto anteriormente per aumentare la solidità del sistema e garantire una maggiore durata della lama;**
- **Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale;**
- **Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio;**
- **Doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo;**
- **Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE;**
- **Finiture in rosso RAL 3001 – Basamento blu RAL 5014.**

SCHEMA TECNICA

Dimensione Taglio (L x W x H mm)	3120 x 27 x 0.9
Velocità di Taglio Standard	mt/l' 35-70
Velocità di Taglio Optional	mt/l' 20÷100
Discesa rapida	mm/l' 3500
Discesa di lavoro	mm/l' 0÷200
Pressione di taglio	bar. 5 ÷12
Altezza piano di Lavoro	mm. 835
Motore Lama Standard	kW 0.9-1.5
Motore Lama Optional	kW 1.1
Motore Pompa oleodinamica	kW 0.37
Motore refrigerante	kW 0.1
Peso	kg. 500
Dimensioni d'ingombro (L x W x H mm)	1650 x1490 x 1900

CAPACITÀ DI TAGLIO

	90°	45°	60°
∅	280	225	140
∕	250	215	140
∕	370x140	230x140	140x130

BIANCO 370 A 60° CNC



Macchina oleodinamica che aggiunge alle caratteristiche delle semiautomatiche il vantaggio dell'alimentazione materiale in automatico, ideali quindi per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni con angolatura fino a 60°. Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile per aumentare, stabilità, precisione e per garantire una maggiore durata della lama. Adatta ad essere utilizzata da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità di esecuzione.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Regolatori pressione morse;
- Taglio in fascio meccanico e oleodinamico;
- Dispositivo di taglio a secco;
- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature;
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua;
- Evacuatore trucioli;
- Variatore meccanico di velocità della lama;

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Basamento in struttura saldata;**
- **Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici;**
- **Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati;**
- **Gruppo morsa in ghisa sferoidale;**
- **Centralina oleodinamica di comando;**
- **Pattini guidalama regolabili in WIDIA;**
- **Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa;**
- **Spazzola puliscinastro motorizzata;**
- **Discesa e salita rapida controllata da tastatore;**
- **Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio;**
- **Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra;**
- **Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE;**
- **Finiture in rosso RAL 3001 – Basamento blu RAL 5014.**




ATTENZIONE

E' consigliabile, per il taglio in automatico, non superare la dimensione di tondo o quadrato pieno di mm.150.

SCHEMA TECNICA

Dimensione Nastro (L x W x H mm)	3120 x 27 x 0.9
Velocità di Taglio Automatica	mt/l' 35-70
Velocità di Taglio CNC	mt/l' 20÷100
Discesa rapida	mm/l' 3500
Discesa di lavoro	mm/l' 0 ÷ 200
Pressione di Taglio	bar. 5 ÷ 20
Spezzone Finale	mm. 220
Altezza piano di Lavoro	mm. 835
Motore Lama Automatica	kW 0.9-1.5
Motore Pompa oleodinamica	kW 0.75
Motore refrigerante	kW 0.12
Peso	kg. 945
Dimensioni di Trasporto (L x W x H mm)	2200 x 1500 x 1700
Dimensioni d'ingombro (L x W x H mm)	3000 x 1900 x 1900

CAPACITÀ DI TAGLIO

	90°	45°	60°
	280	225	140
	240	230	170
	330x240	230x140	140x130